

Ultramid® B35G3 SI BK23216

聚酰胺6

BASF Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Glass fibre reinforced injection molding grade with medium viscosity and improved surface.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Processing - Injection Molding (English) • Technical Datasheet (English)
搜索 UL 黄卡	• BASF Corporation • Ultramid®
供货地区	• 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量
特性	• 耐油性 • 中等粘性
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)
RoHS 合规性	• RoHS 合规
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.22 g/cm ³	1.22 g/cm ³	ISO 1183
表观密度	0.70 g/cm ³	0.70 g/cm ³	
溶化体积流率 (MVR) (275°C/5.0 kg)	2.14 in ³ /10min	35.0 cm ³ /10min	ISO 1133
粘度 (96% H ₂ SO ₄)	165 cm ³ /g	165 cm ³ /g	ISO 307

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	783000 psi	5400 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	17100 psi	118 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	4.0 %	4.0 %	ISO 527-2

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	2.9 ft-lb/in ²	6.0 kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-22°F (-30°C)	23 ft-lb/in ²	49 kJ/m ²	
73°F (23°C)	24 ft-lb/in ²	50 kJ/m ²	

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	374 °F	190 °C	ISO 75-2/A
熔融温度	428 °F	220 °C	ISO 11357-3

补充信息	额定值 (英制)	额定值 (公制)
Polymer Abbreviation	PA6-GF15	PA6-GF15

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
加工 (熔体) 温度	518 到 554 °F	270 到 290 °C
模具温度	176 到 194 °F	80.0 到 90.0 °C

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。



Ultramid® B35G3 SI BK23216

聚酰胺6

BASF Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

BASF Corporation

Wyandotte, MI USA

电话: 800-527-TECH

Web: <http://www.plasticsportal.com/usa>

分销商

请联系供应商以便为 Ultramid® B35G3 SI BK23216 查找分销商

